

宁波耐老化EVA多少钱一吨

生成日期: 2025-10-25

搞清楚EVA塑胶的物性其实EVA塑胶的物性很好掌握，只要看EVA的醋酸乙烯(VA)的含量和***流动速率(MI指数);不像其他塑胶，要看其各种性能才能**终选择好材料，这里我归纳了下我对EVA物理性能了解的经验，如下MI愈大，**该塑料原料粘度愈小及分子重量愈小，加工流动性越佳VA愈大，柔软性，相溶性，透明性，就会提高MI愈小，**该塑料原料粘度愈大及分子重量愈大，加工流动性越差VA愈小，刚强性，耐磨性，绝缘性，就会提高备注：各产地的EVA型号的VA%含量和MI指数在我的公众号里会一一介绍。了解了以上点后EVA选材基本完成，现在就是价格了.EVA塑料材料分三个等级分为A级B级C级。宁波耐老化EVA多少钱一吨

光伏行业目前太阳能电池行业中EVA用于晶硅电池中电池片与表面光伏玻璃和电池背板的粘接。因为EVA胶膜具有良好的柔韧性、光学透明性及热密封性，所以成了光伏封装材料的优先。伴随着中国光伏市场的快速发展EVA太阳能电池封装胶膜市场也得到了快速增长，许多企业纷纷投入和进入这一市场，但盲目的进入导致产能过剩和价格竞争，因此出现了**火热的太阳能反倾销。涂覆涂覆料主要应用于PET膜及BOPP膜的涂覆层，借助于EVA的透明性、粘接性，用于诸如照片的速封、服装袋的封口等等用途。目前国内生产能力不足，燕山石化曾经研发过此款料子，但市场接受程度不及预期。宁波耐老化EVA多少钱一吨EVA塑料具有很好的弹性和柔性，透明性也相当不错，在市场上卖的有透明管子，耐腐蚀，绝缘。

其产量受LDPE的制约较大，产量的增加具有很大的不确定性。2、虽然我国EVA树脂的生产能力不断增加，但仍无法满足国内实际需求，供需矛盾依然突出。生产的EVA树脂多为通用牌号，同质化较为严重，品种牌号宽度不足，造成低端通用型产品过剩，而高级产品仍以进口为主的局面。3、中国台湾、韩国、沙特阿拉伯以及新加坡仍将是未来我国EVA树脂进口的主要来源国家和地区。未来国内通用EVA树脂市场竞争将更加激烈。4、由于缺乏具有自主知识产权的工业化生产技术，新建装置所利用的技术仍为引进技术，受控因素较多，缺乏技术谈判的筹码。五、发展建议1、加快国产化技术的研究和开发力度，尽快实现相关技术的国产化，避免技术再受制于别人；2、不断优化和改进现有生产装置的工艺技术，进一步降低能耗和物耗，提高产品质量；3、大力调整产品结构，积极开发高性能、高附加值产品，比如各类膜用EVA树脂、涂覆用树脂以及太阳能板的光伏膜树脂等产品的应用开发，实现产品系列化，以提高企业的产品市场占有率和竞争力，满足国内实际生产的需求，减少对外进口的依存度；4、对于一些仍计划新上EVA树脂生产装置的企业，建议充分做好市场调研，考虑原料来源及下游用户的需求情况。

我国对EVA树脂的需求量还将逐年增加。(1)发泡鞋材鞋材是我国EVA树脂比较主要的应用领域。在鞋材使用的EVA树脂中，乙酸乙烯含量一般在15%~22%。由于EVA树脂共混发泡制品具有柔软、弹性好、耐化学腐蚀等性能，因此被广泛应用于中旅游鞋、登山鞋、拖鞋、凉鞋的鞋底和内饰材料中。另外，这种材料还用于隔音板、体操垫和密封材领域。我国广东的顺德、中山，福建的晋江、泉州和浙江的温州是我国鞋业的主要生产基地，每年消耗大量的EVA树脂产品。1999年我国发泡鞋材和减震领域共消耗EVA树脂约150kt。薄膜EVA薄膜的主要用途是生产功能性棚膜。功能性棚膜具有较高的耐候、防雾滴和保温性能，由于聚乙烯不具有极性，即使添加一定量的防雾滴剂，其防雾滴性能也只能维持二个月左右；而添加一定量EVA树脂制成的棚膜，不仅具有较高的透光率，而且防雾滴性能也有较大提高，一般可超过四个月。另外EVA还可用于生产包装膜、医用膜、层压膜、铸造膜等。1999年，我国使用EVA树脂加工薄膜的企业有50余家。1999年，我国共生产棚膜800kt。其功能性棚膜220kt。消耗EVA树脂30kt左右，再加上包装膜、医用膜等领域。我国在薄膜领域共消

耗EVA树脂37kt EVA塑料具有良好的柔软性，橡胶般的弹性。

EVA是乙烯—乙酸乙烯（醋酸乙烯）酯共聚物，它是由乙烯[E]和乙酸乙烯[VA]共聚而制得，英文名称为[Et hyleneVinylAcetate]简称为EVA[或E/VAC]一般乙酸乙烯[VA]含量在5%~40%。与聚乙烯相比[EVA由于在分子链中引入了乙酸乙烯单体，从而降低了结晶度，提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能。一般来说[EVA树脂的性能主要取决于分子链上乙酸乙烯的含量。因构成组分比例可调从而符合不同的应用需要，乙酸乙烯[VAcontent]的含量越高，其透明度，柔软度及坚韧度会相对提高。聚合方法用高压本体聚合（塑料用）、溶液聚合[PVC加工助剂）、乳液聚合（粘合剂）、悬浮聚合。乙酸乙烯[VA]含量高于30%的采用乳液聚合，乙酸乙烯含量低的就用高压本体聚合。一、特性EVA树脂的特点是具有有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在-50℃下仍能够具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性好，化学稳定性良好，抗老化和耐臭氧强度好，无毒性。与填料的掺混性好，着色和成型加工性好。它和乙酸乙烯含量和分子量、熔融指数关系很大。当熔融指数[MI]一定，乙酸乙烯[VAC]含量提高时候，其弹性、柔软性、相溶性。透明性等也随着提高。当VAC含量减少时候，则性能接近于聚乙烯[EVA塑料无毒、不吸水，有一定的韧性，易热压。宁波耐老化EVA多少钱一吨

EVA塑料吹塑级的根据产品的柔软度选择合适的型号，含量高些相对来讲吹出来的薄膜柔软度要高，反之则对应。宁波耐老化EVA多少钱一吨

中国EVA进口量居高不下，未来几年EVA行业有希望持续景气东北亚的巨大需求将影响全球的产能分布，在未来，巨头企业为了减少运输成本和供应时间成本，会让生产基地趋向于接近需求地区，而中国的产业升级、光伏产业的蓬勃发展，以及西部大开发的国家战略，将使得EVA市场在**近几年持续景气，一路高歌。想赚钱，趁这两年。其中[EVA胶膜是光伏组件关键材料，将拉动国内的光伏料需求。这种胶膜性能优异，受光伏电池技术路线影响小，而且，光伏胶膜是光伏组件重要封装材料，还只占光伏电池组件成本5%！光伏胶膜是光伏电池组件的内封装材料，应用于电池组件封装的层压环节，它覆盖电池片上下两面，和上层玻璃、下层背板（或玻璃）通过真空层压技术粘合为一体，构成光伏组件。光伏胶膜是以树脂为主体材料，通过添加交联剂、抗老化助剂，经熔融挤出、流涎成膜而得。宁波耐老化EVA多少钱一吨

上海呈诚塑化有限公司座落在上海奉贤区，是一家以销售塑料为主的企业，公司以“顾客至上，锐意进取”为理念精心锤炼一个新的品牌，以“质量为首，信誉为先”为宗旨高效率、高标准地提供客户满意的专业服务。公司产品丰富齐全，主要供应[PVA][PA6][PA66][PBT][POM][PC][PC/ABS][PC/PBT][PP][MPPO]等塑料的增强、阻燃、增韧、耐磨、增强增韧、高光泽、耐候等改性，且可根据客户要求定制生产各种材料和染色。产品已广泛应用于电子电器、电动工具、汽车配件、电机设备、数码产品等领域，产品通过“ROSH指令”[“SGS”环保认证。作为一家新兴的工程塑料企业，以其高质量的产品和较诚挚的服务在同行业的竞争中脱颖而出，赢得了众多客户的支持与信赖，销售业绩逐年递增。